

# softsep<sup>®</sup> 2.1

## isoliert klassisch und **3D-Print**



- **konzipiert und optimiert** für Sägeschnittmodelle
- **kein Abfärben** bei farbigen Sockelgipsen
- **Universalisierung** isoliert **Gips-Gips** und noch **viel mehr** . . .
- **ideal** bei der Herstellung von Zahnfleischmasken
- **3D-Printmodelle** lassen sich perfekt **gegen** Kunststoffe isolieren



# softsep<sup>®</sup> 2.1

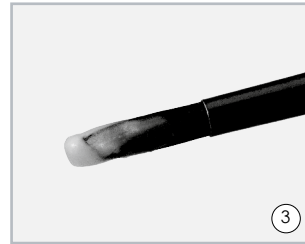
LABiONiQ  
finest masterpieces made in germany



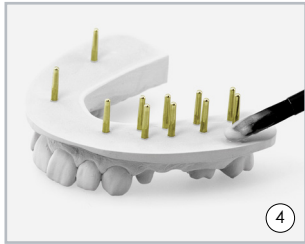
softsep-Flasche vor **jedem** Gebrauch **gut schütteln** !



Die **benötigte** Menge softsep **ausgießen** und z.B. mit Pinsel PEAK # P-6 weiterverarbeiten.



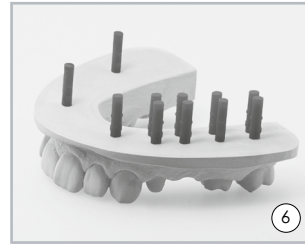
**4-5 Tropfen** softsep sind für einen Zahnkranz völlig **ausreichend**.



Basis **und** Metallpins **zügig** mit softsep **einpinseln**.

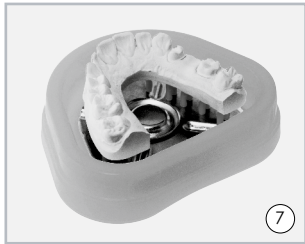


**Sofort** den Überschuss der Isolierung mit **Druckluft** entfernen.



Pinhülsen (z.B. JP6.6) **exakt** aufschieben.

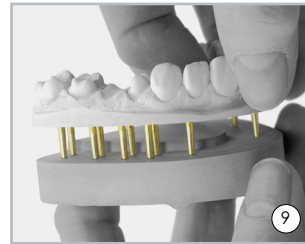
**Sofort nach dem Trimmen Zahnkranz vom Modellsockel abheben und säubern!**



Zahnkranz **laborüblich** sockeln (z.B. multisplit system).



**Nach** der Abbindezeit das Modell **trimmen**.

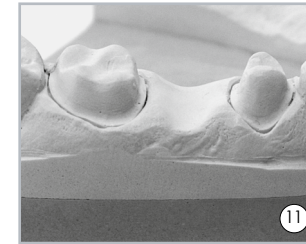


Durch den **softsep-Effekt** lässt sich der Zahnkranz besonders **leicht** und **bequem** abheben.

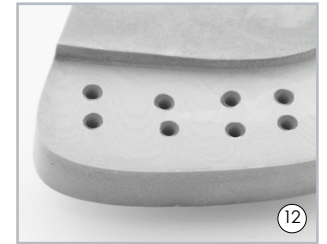
## isoliert klassisch und **3D-Print**modelle



Zahnkranz **und** Modellsöckel sind **sauber** und **glatt**.



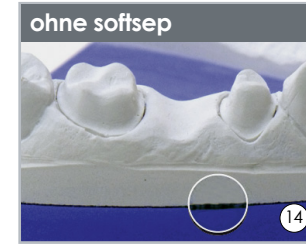
**Spaltfreie** Passung zwischen Zahnkranz und Modellsöckel.



softsep bewirkt **weniger** Blasen im Modellsöckel.



Diese Abfärbungen sind nun **Vergangenheit**.



**Unpräzise** Passung zwischen Zahnkranz und Modellsöckel – großer Spalt sichtbar.



**Präzision** beginnt im Detail.

Zahnkranz **ohne/without softsep** isoliert, **direkt** nach dem Abheben. Sockelgips hat **stark abgefärbt!**



Zahnkranz **mit/with softsep** isoliert, **direkt** nach dem Abheben. Alles sauber und **professionell!**



# softsep® 2.1

die **Universalisierung** trennt **unterschiedlichste** und **gleiche** Materialien

- optimiert für die **3D-Print Modellherstellung**
- **vereinfacht** die Sägemodellherstellung und **gibt** mehr Sicherheit
- Fehlermöglichkeiten werden **minimiert** oder **ganz verhindert**
- **sparsam** im Gebrauch
- **optimierte** Rezeptur
- **multifunktionell** einsetzbar

## Verarbeitungshinweise

- vor **jedem** Gebrauch **immer** gut schütteln !
- mit Pinsel **dünn** und **gleichmäßig** auftragen
- Pfützenbildung **vermeiden**
- **alle anderen Materialien außer Gips, müssen auf softsep®-Verträglichkeit geprüft werden**
- **3D-Printmodelle immer 2x isolieren !**

## Sicherheitsdatenblätter

- siehe Internet

**softsep® 2.1** eignet sich auch **ideal** bei folgenden Anwendungen

- **Modellkunststoffe**
- **Zahnfleischmasken**
- **Kunststoffstümpfen**
- **Herstellung von Vorwällen aus Knetsilikon etc.**
- **Modelle für Prothesenreparaturen**
- **Küvettenteknik**
- **Spritzgusstechnik**
- **Herstellung von Tiefziehschienen**
- **Modellherstellung mit pinlosen Plastiktrays oder Pinbasisplatten . . .**

1 Flasche  
Inhalt 100 ml  
**# sfs-100**



Zum **Auftragen** von softsep **empfehlen** wir unseren Pinsel **PEAK # P-6**

